

ラベルニュース

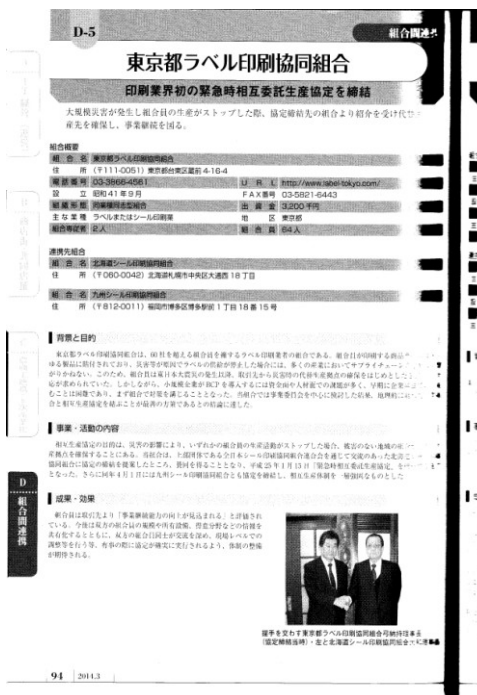
東京都ラベル印刷協同組合

☎111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

平成 26 年 5 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443



全国中央会が報告書で取上げ

「緊急時相互委託生産協定」を

組合間連携の先進事例として

全国中央会の「先進組合事例抄録」に組合間連携として紹介される

全国中小企業団体中央会では、このほど平成二十五年度 組合資料収集加工事業報告書「先進組合事例抄録」を発行したが、この中で当組合の北海道と九州の組合まで締結した「緊急時相互委託生産協定」が、組合間連携の先進事例として取り上げられました。

同報告書は昭和五十七年から毎年テーマを決めて共同事業等に先進的にとの組んでいく組合事例を収集しており、これまでに収集した組合事例は述べ六千組を越えている。

平成二十五年度は「IT経営(運営)」「商店街・共同店舗」「農工商連携・六次産業化」「組合間連携」を取り上げ専門家の協力を得ながら詳細な調査分析を行い、これをもとに組合事例のエッセンスを「先進組合事例抄録」としてまとめたもの。

当組合が一昨年の一月にまず北海道シール印刷協同組合と「緊急時相互委託生産協定」を締結し、東日本大震災のような災害時に、組合が責任を持って代替生産拠点を確保するために、遠隔地である北海道の組合と協定を締結し、組合員を紹介するというもので、その後昨年の四月には九州シール印刷協同組合とも協定を締結したが、これを全国中央会では「組合員は取引先より『事業継続能力の向上が見込まれる』と評価されている。今後は双方の組合員の規模や所有設備、得意分野などの情報を共有化するとともに、双方の組合員同士が交流を深め、現場レベルでの調整等を行うなど、有事の際に協定が確実に実行されるよう、体制の整備が期待される」と、その成果と効果について評価している。

組合間連携については、経済のグローバル化の進展、国内市場の成熟化など、中小企業を取り巻く経済環境は大きく変化しており、この新たな環境に中小企業が対応するには、協同組合単独の共同経済事業では限界があり、それを打破する新たな連携の展開が必要となる。その一つが今回の組合間連携であるとしている。

盛り上がった今年度最後の支部会
落語を聞きながら懇親深める

今年度最後の支部会は、三月十二日(水)に、新宿区五丁目のLEFKADA(レフカダ)於いて、東支部と西支部合同で開催され、落語家の桂米福と三笑亭可女次さんの二人の寄席を楽しみました。

会場は二十人ほどでいっぱいになるほどの広さのため、出席した組合員とその身内で和やかな雰囲気の中で進められ、初めに可女次さん、続いて米福さんの落語を聞き、休憩を挟んで二回目が行われ、参加者は二人の落語を計四回も楽しむことができました。

落語を聞くという支部会は組合でも初めてだっただけに、参加者がどう反応するかが心配でしたが、さすがにプロの落語家だけに、面白おかしく、笑っている間にあつという間に時間が過ぎました。

この後、二人の落語家さんを交えて、飲食をしなが



落語を聞きながらの支部会で懇親深める

第55回年次大会・東北大会

南三陸町ホテル観洋で開催
震災からの復興見てほしい
一人でも多くの参加を!

全日本シール印刷協同組合連合会主催の第五十五年次大会・東北大会は、十月二十四日(金)に、東北シール・ラベル印刷協同組合(渡邊正昭理事長)の担当で宮城県の南三陸金華山国定公園にある「南三陸ホテル観洋」に於いて開催されます。

南三陸町といえば、三年前の東日本大震災の際に、防災庁舎から町民に最後まで防災無線で避難を呼びかけていた女性が犠牲になったことでもあまりにも有名になりました。

今回の東北大会は、震災から三年が経過した東北がどれだけ復興したかを見てもらいたいと、渡辺理事長

など東北の組合員が、あえて震災のシンボリックな場所になった南三陸町で開催することにしたもの。会場までのアクセスについてはまだ鉄道が復旧していないこともあり、仙台駅より送迎バスを走らせることになっているが、このバスにも語り部を載せて、震災当日の体験談を語ることにしている。



会場となる南三陸ホテル観洋

ダイカッティング・フォーラムジャパン 競争力ある打抜き技術の確立を

日報ビジネス主催の「第十回ダイカッティング・フォーラム・ジャパン(D F J 二〇一四)」は、今年も一月十一日、十二日の二日間

●平成二十六年十一月十一日(火)～十二日(水)

●会場

●T O C (テーパーシーベル)

●主催

●日報ビジネス株式会社

●時間

「競争力ある打抜き技術の確立を目指す。」をテーマに開催されます。

同展は紙器、段ボール、シール・ラベルをはじめとするメーカーおよび抜き型メーカーの打ち抜き。抜型

工程のより一層の改善をめざし、平成六年に第一回が開催されてから、今回が十

回目となるものです。

開催概要等は次の通り。

■名称

●第十回ダイカッティング・フォーラム・ジャパン(略称：D F J 2014)

■テーマ

●「競争力ある打抜き技術の確立をめざして」

■会期

●二五〇名(先着順、定員になり次第締切)

●ミート・ザ・エクスパート・ホール(展示ホール)の規模

●併催行事

●限定六〇小間(先着順申込み、満小間になり次第締切り)

●動員計画

●二千名

●開催主旨・目的

●紙器・段ボール・シール・ラベル・ブリスタターパック・クリアパッケージなど、打抜き・箔押し・エンボス加工を必須とする製品分野

●新しい取り組み方とニューアイデアを発見し、収益力の高い競争力あふれた抜型の製造と、打抜きオペレーションの実現に大きな成果を得ることを目的とします。

●展示内容

●平盤・ロータリ打抜き機、シール・ラベル印刷打抜き機、

●カス取り機、箔押し機、エンボス機(以上の中で大型機は実機展示ではなくビデオ、パネル、サンプルユニット

●展示) 、サンプルカッター、自動製図機、自動刃曲機、各種木型、金属ダイカッタ

●ロール、フレキシブルダイ、面版、刃材、ラバー、テープ、接着剤、CAD/CAM、その他関連機材

●人とくらしとダンボール展

●生活とシール・ラベル展

【目的】東日本大震災生活を支える包装資材

を契機に、段ボールは従来の産業資材としての用途とともに、より生活に密着した素材としての可能性が注目されています。

またシール・ラベルは、安全・安心がますます求められる中、メーカーと生活者をつなぐメディアとしての役割が期待されています。

段ボール・紙器・シール・ラベルのサプライヤー様のご協力をいただき、【生活】をキーワードにしたさまざまな商品をD F J特設コーナーに展示し、包装資材としての魅力と可能性を探っていきます。

問合せは左記まで。

https://www.nippo.co.jp/dfj014/dfj14_b.htm



LABEL FORUM JAPAN 2014

国内最大のラベル関連イベント開催

7月22、23日の2日間 東京国際フォーラムで

ラベルフォーラムジャパンは二〇一四年七月二十二日から二日間、千代田区丸の内東京国際フォーラムで開催されます。当イベントは、コンファレンスとテーブルトップショーで構成

ラベルフォーラムジャパンは、今回記念すべき五回目を迎える、日本のラベル市場唯一の専門イベントです。

当イベントは、ラベル市場のトレンドやビジネスモデルを発信する「コンファレンス」、実機実演を含む最新の資機材が終結する「テーブルトップショー」、世界と国内のラベル業界人のネットワークを構築する「VIPレセプション」で構成されます。

ラベル市場の今と将来展望を発信、獲得する場となつていきます。ラベルとパッケージ印刷産業に関わる業界人とユーザーとが一堂に会する、日本唯一の専門イベントです。

開催概要は次の通り。

名称・ラベルフォーラム・ジャパン二〇一四年七月二十二日(火)、二十三日(水)
会場・東京国際フォーラム

主催・ラベル新聞社
内容・コンファレンス・二十セセッション

テーブルトップショー・・・九〇小間
VIPレセプション・・・三〇〇人
来場見込・コンファレンス四五〇名、テーブルトップショー三〇〇名

コンファレンスは、ラベルとパッケージ業界における市場動向や将来展望、ブランドオーナーからのラベル採用事例紹介や課題提起、新たなビジネスモデル提案などが発表されます。セッションは、「基調講演」と「ブランドオーナー」、「インタ

ーナショナル」、「ラベルトレンド」、「テクニカル」、「ラベルコンバーター」などを予定。それぞれ第一線で活躍するビジネスパーソンや識者、専門家から、最新の情報が提供されます。

テーブルトップショーは、九〇小間以上の出展者を予定しています。パネルやセッションのほか、実機展示など、国内外のラベルに関する最先端技術が集結します。前回のラベルフォーラム

ジャパン二〇一二では、七社八五小間の出展を頂き、国内外から三〇〇〇人の来

場がありました。印刷機や加工機、資材、機材など、ラベルに関する多くの新商品や先端技術の展示がありました。

展示会場には、簡単なケータリングもご用意しています。事前登録頂くと入場無料です、ご来場の際は登録フォーラムより事前登録ください。

テーブルトップショーでは、実機による実演も多数予定しています。今回はデジタル印刷機やコンベンショナル印刷機、加工機、検査装置、CTPなど、数多くの実機が出展され、実演を交えたプレゼンが展開されました。今回は、前回以上の実機実演も予定しています。実演に絡めた新しい

仕掛けも予定しています。多くの方のご来場をお待ちしております。

全日シール連組合員割り2dayチケット(三万円・税込み)

申し込みは、ラベル新聞社 電話03-3866-6577

LABELXPO AMERICAS 2014

ラベル新聞社がツアー企画
現地印刷会社を見学予定

9月8日から15日まで8日間

訳が帯同してインタラクティブなやりとりが行える。

また今回の企業視察ではツアー初のボストンを訪問。近郊のラベル印刷会社

を複数社訪問して、当地のラベルトレンドや技術動向、各社の経営戦略を学ぶ。

最終日13日(出)は、初の試みとして市場視察とブラ

ンドオーナー訪問を兼ねたオブショナルツアーを実施。

行程はハーバード大学やボストン・レッドソックス

の本拠地フェンウェイ・パーク、米最古の都市公園「ボ

ストンコモン」などを見学したのち、1824年建設

の歴史的建造物にショップピ

ングセンターを構える「ク

インシーマーケット」で市

場視察。午後はワイナリーを訪れ、試飲を楽しみなが

らワイン造りやラベルにつ

いて説明してもらう。参加費は1万2000円(20

人以上の場合・ワイナリー見学費用、チップ込み)。

旅行代金は35万4000円(2名1室利用の場合、空港諸税・オイルサーチャージ等別)。問い合わせはラベル新聞社まで。

業界短信

代表者が変更

エイブリー・デニソン・ジャパンマテリアルズは、このほど代表者が変更となった。

新代表者は左記のとおり。

代表者・ミン・アン

事務所を移転

(株)タカノ機械製作所は、このほど左記に事務所を移転した。

新住所、電話、FAXは次の通り。

住所・江東区潮見二、八

十 潮見S I Fビル一F

電話・〇三―五六三三―六三四四

FAX・〇三―三六四四―六〇八八

理事会議事録

日時・平成二十六年四月

十八日 午後六時

会場・連合会会議室

議題・① 平成二十五年

度決算について②平成二十六年事業計画について③平成二十六年予算案について④その他について。

平成二十五年年度決算については、最終的に二八四万円の赤字決算になったことが報告され、その内訳について本間専務理事より説明が行われ、退職金の不足分と組合事務所の一階、二階の賃貸契約が解除され、新規契約者が決まるまでの三か月分の賃貸料、さらに組合事業収入の大幅な落ち込みが主要因として報告されました。

平成二十六年年度予算案については、一階、二階の賃貸料が半減するが、本間専務理事が定年となり、嘱託契約となったため、人件費が大幅に減ったことから今期は何とかなるとの見込みが報告された。その他根組研修旅行については、磯部温泉「舌切り雀のお宿」に決定し、研修は埼玉県小川町の紙すき体験をすることで了承され、案内状を組員・会友、協賛会に送付することで了承された。

夜眠っているにもかかわらず 日中に強い眠気生じる“過眠症”

■昼寝・仮眠の効果は

仮眠や昼寝の効果については昔から研究されており、思考が鋭くなったり記憶機能が増したり注意力が増したりと、脳のパフォーマンスを高める効果があることが分かっています。そこで仮眠の驚くべき効果と

もともと人間に組み込まれているサイクルの一つで、本来「時から」時ごろにかけては眠るように本能づけられているとの事。

これは正常な人の体のリズムで、体内時計通りなのです。すなわち、昼寝がしたいと感じるのは体内リズムの自然な現象です

■なぜ、昼食後に眠くなる

私たちの体は、食べ物を摂取した後で消化活動を始めます。この活動は無意識のうちに行われるのですが、活動の際にあるサインを出します。それは「眠ろう」というサインです

消化活動とセットのサインなので、睡眠欲を感じても夜に十分な睡眠時間を確保出来ているのなら「お昼に眠くなるなんて寝不足かしら？」と心配する必要はありません

■仮眠の驚くべき効果

①記憶力の向上

昼寝をすることで記憶力が上がることが、実験から判明しています。研究者によると、記憶はいったん脳の間でとること」で、その

されますが、昼寝は海馬に記録されたデータを、書き換えられにくい大脳新皮質という場所に移動させる効果があるとのこと

②学習能力の上昇

寝ている間も脳は活動を続けており、日々の情報を整理することで学習能力を高めると言われています。

夜の睡眠だけではなく

お昼寝の時間も情報整理にあてることで、必要な情報をよりスムーズに頭から引き出せるようになるので、覚える情報が多い時や受験生などはお昼寝したほうが良いかもしれません。

③心臓病リスクの低下

日本人の死因で多いとされているのが、癌、脳卒中、心臓病の三つ。昼寝をすることでこの心臓病のリスクが低下するという検証結果が、ギリシャのアテネ医科大学やハーバード大学医学部において報告されています

■効果的な昼寝の三つのコツ

①昼寝の時間

昼寝は、「一五〜二〇分

効果を上げることができません。三〇分以上の昼寝をしてしまうと、あなたの脳は熟睡するモードに切り替わってしまい、起床後も慢性的な眠気が続いてしまう結果となります

②昼寝前にカフェインを摂る

コーヒーやお茶など、カフェインを含んだドリンクを直前に飲むとよい。カフェインの覚醒効果は三〇分後くらいに表れるため、ちょうど昼寝から目覚めるべきタイミングで覚醒しやすくなり、スッキリ起きられるそう

③太陽の光を浴びる

昼寝から目覚めたら、まず太陽の光を浴びます。日の光を浴びるとメラトニンという物質を抑制し、昼と夜の区別をつけます。「光療法」といって、特に昼夜逆転生活の人や時差ぼけの人など睡眠障害の人に効果があります。

《引用資料》

<http://matome.naver.jp/odai/2138052274336553101?page=2>

効率の良い昼寝の方法を紹介します。

■人は昼寝をするようにできている

昼食を食べ終わった後、ついでにも眠くなる経験はありませんか？これは、