

# ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

☎111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

No373

平成 27 年 9 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

小規模事業者持続化支援事業者を

## 第1回セミナー「事業承継に対応が必要な訳」

身近な問題に真剣に耳を傾ける参加者



事業持続化支援事業の第1回セミナーを開催



講師の佐藤良道氏

本「が贈呈されました。界一分かり易い事業承継のた。今回は参加者全員に「世を講じてほしいと結びました。は思わずに、いまから対策も詳細に説明し、他人事との失敗例と成功例について

とを指摘しました。悪の結果を迎えた企業が年間三万件にも及んでいることを指摘しました。

そして最後に親族内承継の把握することが最も大事であると、自社の強みと弱みを取組の必要性について。会社の状況を客観的に分析し、最悪の選択をしないように今から対策を講じてほしいと力説しました。

また、事業承継の計画的な取組の必要性について。会社の状況を客観的に分析し、最悪の選択をしないように今から対策を講じてほしいと力説しました。

また、事業承継の計画的な取組の必要性について。会社の状況を客観的に分析し、最悪の選択をしないように今から対策を講じてほしいと力説しました。

組合では賦課金の見直し作業に入ることになりました。これは平成五年以来据え置きになっていた賦課金の徴収方法について、時代に即した賦課金体系に改めようというもので、他協組との整合性も考慮して、この度大幅に見直し、出来れば来年度から新しい賦課金の徴収方法を実施したいと考えていますので、何卒ご理解を賜りますようお願いいたします。

二十二年ぶりに賦課金見直しへ  
時代に即した徴収方法の検討始める

東京都中小企業団体中央会の「小規模事業者時速化支援事業」の、第一回セミナーが八月二十六日(水)午後六時より根台東区上野公園の「上野精養軒」において開催されました。

また、ロッテや大家家具などの例を引き合いに出し、しつかりと対策を講じていないお家騒動や骨肉の争いにもなりかねないと警鐘を鳴らしました。

同事業は事業承継などに対して小規模零細企業を支援しようというもので、三回にわたって事業承継などを中心セミナーをかいさいするものです。

今回は「事業承継に対策が必要な本日の訳」と題して、事業承継には①子供や親族に譲る場合②従業員に譲る場合③会社を買ってもらう(M&A)場合④廃業という四つのパターンが有るとし間違っても廃業という

## 第17回ラベル関連ミニ機材展

今回も正札シール、神奈川の  
協賛を得て11月14日開催へ

行かれないなどという声に  
応え、土曜日の開催と交通  
の便がいい所ということか  
ら、今の形になったもので、  
また、出店者側から見ると、  
大型の展示会は入場者は多  
くても、小間代が高いし開  
催期間も長く、対費用効果  
を考えると、そんなにメリ  
ットはないという声も強か  
った。

途中で初期の目的を達成  
したということから一回中  
止した都市があったが、出  
店者側からは是非再開してほ  
しいという声に押されて、  
現在にいたっています。  
出展概要・応募要項は次の  
通り。

■日時 平成二十七年  
十一月十四日(土) 午前十  
時～午後四時

■場所 東商センター  
3階 展示会場(後日、出  
展社に地図送付)

台東区柳橋二のの九  
☎(3861)5921

JR・都営地下鉄『浅草橋』  
より徒歩5分

■出展料 一社・四万円  
(消費税別途)(600mm×  
1800mmの展示台2台分  
のスペース)

■展示品 電源は10  
0Vのみですので、大型の  
機械は展示できません。  
展示品については、あらか  
じめ事務局にご相談下さい。  
Xにてお申し込み下さい。

## 屋形船で今年度初の支部会を 協賛会も参加してにぎやかな宴が

今年度初の支部会が、八  
月二十一日(金)に「納涼屋  
形船合同支部会」として、  
盛大に開催されました。  
当日は隅田川の山田屋言  
問団子棧橋から、午後七時  
二時間の船の上での宴会は  
午後九時過ぎにお開きとな  
りました。

支部長と森田西支部長が  
「屋形船の支部会は十年ぶ  
りですが、今日は大いに楽  
しんでください」それぞれ  
挨拶しました。

また、平山理事長も「た  
まにはこういう雰囲気の中  
で羽目を外して大いに楽し  
んでください」と挨拶し乾  
杯の後、おいしい刺身、て  
んぷらと豪華料理に舌鼓を  
打ち、酔いが回ってくるに  
つれ、いつしかカラオケ大  
会となりました。

船は隅田川を下り、お台



いまや業界の恒例行事と  
なった「第十七回ラベル関  
連ミニ機材展」が、今年も  
東京都正札シール印刷協同  
組合と神奈川県シール印刷  
協同組合の協賛を得て、十  
一月十四日(土)に開催さ  
れることが決まり、すでに  
出展申し込み受付が始まっ  
ています。

同展は平成十年に業界で  
初めて組合が開催する展示  
会として開催されたのが最  
初で、その後他協組追隨し  
開催するようになったもの  
です。

大きな展示会は遠いし、  
平日は機械を止めてまでは



印刷インキ工業連合会が

## 「i g マーク制度」を制定 より環境に配慮したマークに

ル表示)を開始しました。

新たに制定された i g マーク制度は、主にインキ中のバイオマス割合を指標として、その度合によってインキの環境対応レベルを3段階(ワンスター)ツースター(スリースター)にランク付けする制度です。

また、UVインキについては、バイオマス成分を多用することは困難なことから、インキの脱墨性能や省エネ対応(省電力照射装置で硬化するインキ)などでインキの持つ環境対応特性を指標とすることになっていきます。

九月一日から制度運用が開始されましたが、同連合会では、会員企業各社のバイオマス割合算出のためのシステム構築体制が整うまでの経過措置として、バイオマスの代わりに植物油の含有割合を指標する暫定基準での運用(2年間)を認めています。

将来的には植物油インキマークと統合して、より環境に配慮したマークとして普及定着をめざすとしています

印刷インキの環境マークには、同連合会が認定するNL規制準拠マークや植物油インキマーク、日本環境協会が認定するエコマークなどがありますが、オフセットインキでは、すでに約95%以上(同連合会統計)が該当製品であるなど、既存制度の役割が達成状態で活動推進力が低迷していると言われていました。

このため、インキの環境負荷低減活動を活性化させるために、既存の環境推進制度の指標を上回る新たな環境マーク制度を構築したものです。

具体的には、枚葉インキの認定基準は、下位の「i g (ワンスター)」の場合、①NL規制を遵守していること②アロマフリー溶剤を使用していること③インキ中の石油系溶剤量は30%以下④バイオマス割合40%以上(植物油15%以上)となります。

また、中位の「i g (ツースター)」の場合は①②③はワンスターと同じで④バイオマス割合40%以上(植物油25%以上)とな

ります。さらに最上位の「i g (スリースター)」の場合は①②③はワンスターと同じで④バイオマス割合50%以上(植物油35%以上)となります。

今回は枚葉インキの他、オフ輪インキ、金インキ(枚葉・オフ輪)、新聞インキ(ノンヒートオフ輪)、UVインキの認定基準も設定しています。

東京本社を移転

大王製紙

大王製紙では、業務のスピードアップ化を図るため、今月より東京本社を先に移転しました。

■住所・東京都千代田区富士見二丁目十番二号 飯田橋グラン・ブルーム(二十四、二十五階)

情報用紙営業本部 情報用紙部 タック紙課

TEL・03・6856・7548

FAX・03・6856・7620

経済産業省は、二〇一五年版「ものづくり白書（ものづくり基盤技術の振興施策）」をこのほど公表しました。今回は「第一章・我が国ものづくり産業が直面する課題と展望」と「第二章・良質な雇用を支えるものづくり人材の確保と育成」の二章の概要を紹介します。

「**第1章 我が国ものづくり産業が直面する課題と展望**」のストーリー

我が国経済は、アベノミクスの効果が現れるなかで着実に上向いてきた。ものづくり産業を中心に企業収益の改善が見られ、さらには賃金引上げの動きが広がるなど、「経済の好循環」に向け前進が続いている。

一方、我が国の経常収支（暦年ベース）は4年連続で黒字が縮小し、過去最小の黒字を計上した。内訳を見ると、貿易収支が過去最大となる赤字を計上する一方で、海外投資収益等の第一次所得収支が過去最大の黒字を計上するなど、輸出で稼ぐ構造から、海外で稼ぐ構造へと我が国ものづくり産業の稼ぎ方は着実に変

等の各国の動きも見据え、我が国ものづくり産業の今後の方向性を検討することが必要。

「**第2章 良質な雇用を支えるものづくり人材の確保と育成**」のストーリー

（1）良質な雇用の場としてのもので、ものづくり産業は良質な雇用の場と言われるが、国内の従業員数や若者の入職者数は減少傾向。

（2）ものづくり産業におけるものづくり人材の果た

### 二〇一五年版「ものづくり白書」公表 企業収益改善と賃上げで経済の好循環

分野を明確化しつつ、国内の製造業の基盤として様々な担い手を育成していくことが課題。

（3）製造業の新たな展開と将来像  
データ社会における製造業

IoT(Internet of Things)の進展により、ものづくり産業も大きな変革を遂げている中、製造業の新たなビジネスモデルへの対応は重要な課題。インダストリー4.0

ける人材確保・育成の現状  
ものづくり人材が重要な役割を果たしてきた企業の人材の育成・能力開発の実態をみると、処遇の改善等の定着を促すための取組や育成・能力開発を目的とした取組などの様々な取組を実施している。

（4）良質な雇用を支えるものづくり人材の確保・育成のために求められる施策  
一方、ものづくり人材に対する教育訓練について、育成を行う時間、若年労働者の人材確保、指導人材の不足等の課題を抱えている。

このため、ものづくりの魅力発信、企業ニーズを踏まえた職業訓練の実施等の人材確保に対する支援、企業内の人材育成に対する助成、技能検定の活用等の企業に対する支援を行っていくことが必要。

（5）良質な雇用の場であるものづくり産業におけるものづくり人材の確保・育成の今後の方向性  
今後とも、各種政策を通じて良質な雇用の場であるものづくり産業を維持拡大させていくことが必要。（次号へ）

## ■人食いバクテリアとは

手足が急激に壊死し、死に至るおそれがある、「人食いバクテリア」と呼ばれる感染症の二〇一五年の患者数が、過去最多となったことがわかりました。

No132 健康がいちばん!

## 恐ろしい人食いバクテリアとは

2日以内に死亡するケースも

いるそうです。

正式名称は「劇症型溶血性レンサ球菌感染症」です。2日以内に死亡するとも言われている恐ろしい菌。致死率はおよそ30%。現在、人食いバクテリアの感染経路は実際はまだ不明のこと。

ここで言う溶血性レンサ球菌とは、「A型溶血性レンサ球菌」などを指しています。A型溶血性レンサ球菌の症状として有名なのが、咽頭炎。

子供がよくかかる症状で、咽頭（鼻の奥辺りから食道までの、喉の奥ら辺）が赤く腫れたり、発熱したりします。（風邪と同じように自然と治ることも多い）

### ■症状は

感染は突然起こります。症状としては、発熱、筋肉の痛み・腫れ、喉の痛み、下痢、傷口の激痛など。風邪と似た症状で非常に判断しにくいという特徴を持っています。

症状末期は感染して発症すると、筋肉や脂肪を短時間で浸食して死に至らし

めます。

症状は数時間〜数日の間に急速に進みます。筋肉が壊死してしまう生命維持に必要な臓器がやられてしまう多臓器不全心臓の機能が低下してしまいう急性心不全などの症状が現れ、致死率は30%と非常に恐ろしいことが分かります。

### ■発症したら

発熱や喉の痛みを感じる場合は、ただちに病院へ行きましょう。早く診断ができれば、抗菌薬がよく効くそうです。

### ■予防法は

外出をした後は、しっかりと手洗いがいで「溶血性レンサ球菌」を洗い流すことが大切。風邪予防と同じですが、とても簡単に見えませんが、こうしたことをこまめに出来るかにかかっています。また、多くの人が不十分な手洗いをしています。手洗いの手の間

指と指の間

などは菌がそのまま残っていることが多いので意識をして石鹸で洗うようにしましょう。

また、免疫力をつけるためにも規則正しい生活を心掛けることが重要です。

免疫力を常に高めておく。

●免疫力を上げる食材●

納豆、にんじん、ほうれんそう、春菊、かぼちゃ、にんにく、バナナ、ヨーグルトなど。

### ■原因は

溶連菌と呼ばれる「溶血性連鎖球菌」が原因。ありふれた菌で、咽頭炎を起こした子供のノドから検出されることもある。ノドに感染した菌が血中に入ったり、手足の傷口から菌が侵入して劇症型になる。ガンや糖尿病で免疫力が落ちているひと劇症型になりやすい。水虫からの感染もあるそうです。

### 《引用資料》

<http://matome.naver.jp/odai/2143988274381587301>

国立感染症研究所によると、二〇一五年の患者数が、八月九日までで、全国で、すでに二七九人にのぼり、調査を始めた一九九九年以降、過去最多となった。都道府県別では、東京都が最も多くて四四人、次いで大阪府が、二八人となって

グラフィテック株式会社 MASTERJET JW シリーズ  
 (本社・神奈川県横浜市) 「JW370-06 A1」、  
 代表取締役社長 佐々木秀 「JW570-09 A0」を開発、  
 吉)は、八月三日より、『鮮 発売を開始しました。  
 明な印刷』、『使いやすいさ向 (JW570-09 は十一月より)  
 上』をコンセプトに、A1、新製品 MASTERJET  
 A0 サイズのフルカラーイ JW シリーズ「JW370-06」、  
 ンクジェットプロッタ 「JW570-09」は、CAD 図

フルカラーインクジェットプロッター  
 美しく滲まないダブルの黒(顔料染料)



面やコピー、プレゼンター 1000BASE-T まで対応、こ  
 ション資料等に使用される、れからの高速ネットワーク  
 評価の高いテクニカル、社会に対応しており、紙送  
 ビジネス市場向けに開発さ り機構の駆動速度を高速化  
 れたマットブラックインク すること印刷スピードが  
 (顔料)と、そのインクの 向上し、A1 サイズ一枚を  
 定着性を高める「リアクテ 約 21 秒で出力できる高い  
 イブテクノロジー」を継承 生産性を備えています。  
 し、黒の濃度を向上させ、 特徴としては、  
 より黒の線画や文字を鮮明 1. にじみを抑制しブラッ  
 に表現します。 クインクの定着性を高める  
 また、インク交換や用紙 リアクティブインクテクノ  
 セットなどすべての操作が ロジーを採用。  
 本体前面から行えるフルフ 2. フルフロントオペレー  
 ロントオペレーションを实 ションによる操作性向上  
 現、一段と使いやすさを向 3. ストッププレスインク  
 上させています。 タ  
 更に、ストッププレスイン 4. 300ml 大容量インク  
 クタンク交換方式を採用し、 タンク採用  
 本体のインクタンクが空に 5. A1 サイズ 21 秒の高速  
 なった場合でも、本体内部 出力  
 のサブタンクからインクを 6. 高速インタフェース  
 供給することで印刷を継続 1000BASE-T を標準装備  
 できます。新高発色マゼン 7. 「グリーン購入法特定調  
 タインクを採用し(CIS)建 達物品」に適合  
 築パース、簡易ポスター  
 の画質向上、赤色系の発色  
 を向上しました。

また、ネットワークも

- また、ネットワークも
- また、ネットワークも