

ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

〒111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

平成 30 年 2 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443



挨拶する田中浩一理事長と平山良一理事長

2018 新春合同賀詞交歓会

元号変更によるお祝いムードと オリンピックの特需に期待が



2018 年新春合同賀詞交歓会で乾杯



渡邊顧問の音頭で乾杯

二〇一八年新春合同賀詞交歓会は、一月十一日(木)午後五時より、台東区の上野精養軒に於いて、盛大に開催されました。

今回は東京都正札シール印刷協同組合の担当で開催され、ご来賓を初め両組合の組合員・会友、協賛会、報道関係者など合わせて一九〇名が参加しました。

初めに正札シール組合理事の今村めぐみ氏の司会でご来賓の紹介が行われ、続いて主催者を代表して両協組の理事長が壇上に上がり、担当協組の田中浩一理事長が挨拶しました。

ご来賓の挨拶では、東京都中小企業団体中央会事務局次長の三原浩造氏と協賛会会長のリンテック代表取締役の西尾弘之がそれぞれお祝いの言葉を述べました。

「東京は二〇二〇の東京中央会の三原事務局次長は、田中理事長は「最近デジタル印刷機が話題となつていますが、今後主流になつていくのかは分かりませんが、人手不足の中これからのシール印刷機はオペレーターが慣れるまで二、三年はかかりますが、デジタル印刷機は誰にでも比較的簡単に印刷することができるようになります。これまでの後加工との融合で顧客に喜ばれる製品ができるのではと期待しています」と挨拶しました。

リンピックに向けてムードが高まってきています。東京都『ものづくり補助金』をまた今年度も用意しており、来月から申し込みが始まりますので、是非とも活用して頂きたい」と挨拶しました。

また、西尾協賛会会長は「株価が上がり経済も回復してきているとは言いが、我々の実体経済は厳しいものがあります。来年の元号変や更東京オリンピックに向けてピクトグラムやポスターなどの特需や、お祝いムードによる経済効果も期待できる。業界が一体となって協力してコミュニケーションを取りながら、こうした新たな市場を掘り起こしていきたい」と挨拶しました。

乾杯の音頭は当組合の渡邊正一顧問が「明るい年になるか否かは我々の頑張り次第だと思ふ」と挨拶し、出席者全員で乾杯、和やかな歓談が繰り広げられ、午後七時過ぎに正札シール組合の馬橋孝悦副理事長が中締めを行い閉会となりました。

年頭所感 青年部長 藤井崇徳
各々の個の力を見つめ直す年に！



新年明けましておめでとうございます。
組合員の皆様には、健やかに新年をお迎えのこととお慶び申し上げます。

各々の力を自ら発信する時代が到来しております。他業種では積極的に行われている情報発信がまだまだ我々印刷業界では、乏しい限りです。

各々の個の力を今一度見詰めなおし、改めて情報を集約し、それを本格的にどう扱っていくか、それを探求していこうと考えております。

技術や営業力という当たり前の部分に頼るばかりでなく、いままで以上に「情報」を主力にしていくべきかなと感じます。

また、ラベル業界に限らず、印青連・中央会を通してその他個々の持つ人間関係を通じて、様々な業種の方々との交流も、さらに深めて参りたい所存でございます。

今年も、皆様方のご健勝とご繁栄を祈念いたしまして、年頭の挨拶と代えさせていただきます。

あなたも挑戦しては

「勇気ある経営大賞」

東京商工会議所では「勇気ある経営大賞」の応募企業を募集中です。

「勇気ある経営大賞」とは東京商工会議所が、過去に拘泥することなく高い障壁に挑戦し、理想の追求を行うなど、「勇気ある挑戦」を行っている中小企業またはグループ（以下、企業）を顕彰する制度です。

本顕彰を通じ、後に続く企業に勇気を与え、ひいては経済の活性化に資することを目的としています。

なお、本賞は売上高や財務内容、市場シェアといった数値の比較によって選考するものではありません。業種・業歴やベンチャー・既存企業の別も関係なくご応募いただけます。

本賞では、過去に拘泥することなく大きく経営の舵をきる決断を下し、「勇気ある挑戦」をしている企業を評価します。

挑戦”として評価します。大きなリスクに挑戦したか
高い障壁に挑んだか
常識の打破に挑戦したか
高い理想の追求を行ったか
以上について、製品・サービス、経営理念・経営手法、業績・財務状況の観点から
① 挑戦に向けた背景や動機
② 挑戦の内容
③ 挑戦が生んだ成果
を“勇気ある挑戦”として総合的に評価します。

*製品・サービス、経営理念・経営手法を中心に選考を行い、業績・財務状況は副次的参考要素にとどめます。

応募期間は一月十一日（木）から三月九日（金）まで（消印有効）

応募用紙は左記ホームページからダウンロード。
https://www.tokyo-cci.or.jp/market/keieitaisyo/c_de_tail/

送付先
〒100-0005 東京都千代田区丸の内二一五ー一 丸の内二丁目ビル三階 東京商工会議所 中小企業部
「勇気ある経営大賞」担当

第19回ラベル関連ミニ機材展

14社が最新鋭機材の展示実演を

2月17日(土) 東商センターで



恒例の「第19回ラベル関連ミニ機材展」が、二月十七日(土)に、台東区柳橋の東商センター三階展示場で開催されます。

同展は今年で十九回目を迎え、いまや業界の恒例行事としてすっかり定着しています。本来は昨年一〇

月の開催予定でしたが、年次大会の開催と重なったために、今回は年をまたいで二月開催となりました。

今回は十四社が、最新鋭のラベル関連機材を展示・実演する予定で、業界からも大きな期待が寄せられています。

今回は午前十一時より会場にて「デジタル印刷の現状と今後について」と題して、ラベル新聞社の内田夏樹氏が講演を行う予定。

また、第二十八回シールラベルコンテストの入賞作品と、第二十九回世界ラベルコンテストの入賞作品も展示する予定です。

機材展は午前十時より午後四時まで開催の予定で、入場無料、組合員以外でもどなたでもご入場できますので、お誘いあわせの上、ご来場を心よりお待ちしております。

■サンケイビジネス 目標作成 工程管理ソフト プレゼン有

■日本ウエスト RPF(廃棄物の固形燃料化)の事業推進と仕組み プレゼン有

■創風システム シール印刷支援システム プレゼン有

印刷インキ用OCMKBDVcolor インキ混合装置KBDスキミングサイプレゼン有

■丸伸製作所 様々な抜き型情報、Siシリコン刃、フローテープ、クラッチテープ。ミールダイなど プレゼン有

■三條機械製作所 フルカラーデジタルプリンター「SEPR300」カタログ サンプル展示 プレゼン有

■村田金箔 ゴミ取りチャンバー ホロレンズ 絶縁箔

■デジタルイメージングコーポレーション デジタルラベルフィニッシャー(ロールtoロール カッティングプロッター使用のラベル加工機) DCプロッター プレゼン有

■ソルテック工業 PTカッター スリッター プレゼン有

■トーヨーコーポレーション インキつばに貼るだけでインキ調整不要の インキプリセットシステム「TI PS2000」 プレゼン有

■王子タック タック紙新製品の紹介 タック紙に関するご質問受けます

■久保井インキ シールラベル印刷用インキ 示温インキ、香料インキ 特殊インキ

■塚谷刃物製作所 ピナクルダイ 簡易抜き

■光文堂東京支社

■光文堂東京支社

■光文堂東京支社

■光文堂東京支社

■光文堂東京支社

またまた手術と相成りました!! なんと二回目の鼠径ヘルニアです

本間 敏道

左下腹部に違和感を感じ、十年前の鼠径ヘルニアを思い出し、今度は左に来たかとすぐに分かりました。が、十年前の手術では術後に普通に歩けるまでに大変な思いをしたので、手術を

決断するには躊躇しました。インターネットで良い病院は無いかと探したところ、「日帰り手術」という病

院やクリニックが沢山出て

いるのには驚きました。前回の事を考えると、「日帰り手術」などというのが、と

ても信じていることができません

でした。

そしてネットで「鼠径ヘルニアの名医」と打ち込んで

るところ、出てきたのが今

回手術をした「執行(しぎよ

う)クリニック」でした。

早速診察に行き、レントゲン、CTスキャン、血液検

査、心電図をとり、最終的に鼠径ヘルニアという診断

が下り、その二週間後に手術ということになりました。

と云われています。

手術方法は「メッシュプ

ラグ法」と言いポリプロピ

レン製の人工膜で筋膜の穴

をふさぐもの。筋膜などの

組織を引き寄せる必要がな

く、患部に無理な力がかか

らない。傷が小さいため局

所麻酔で済むこともあり、

日帰り手術も可能なため、

当初は、筋膜の穴の上

にメッシュをかぶせて固定

する方法でしたが、その後

メッシュを筋膜の下に入れ

る方法が現れ、強度が改善

されたため、再発率は約一

％にまで低下したと言われて

います。

私の場合は全身麻酔でし

たので、日帰りではなく一

泊して翌日の朝に退院とい

うことでした。手術は全身

麻酔の後、局所麻酔で行い

ますが、全身麻酔が覚めても

局所麻酔が四、五時間効い

ているため、手術をしたと

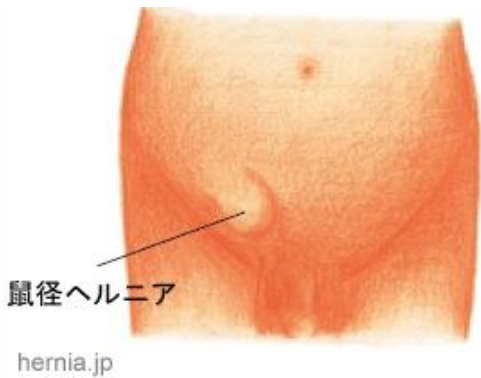
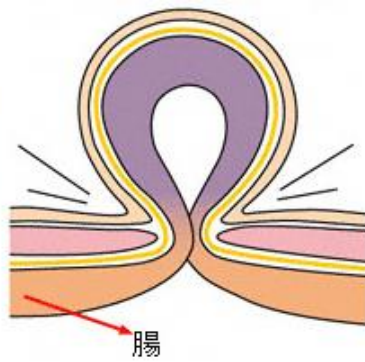
いう感覚がまったくなく、

麻酔が効いている間に帰宅

すれば、日帰り手術が可能

という理由が分かりました。

確かに入院していても、



■心臓肥大とは

心臓肥大は、心臓に送られる血液量が増大すること、心臓が膨らみやすくなったり、心臓の掛かる負荷が大きくなっているために、心臓の大きさが戻りにくくなってしまふのが特徴です。心臓

No150 健康がいちばん!

動悸・息切れは心臓肥大?

主な原因は高血圧によるもの

よりも大きな負担を心臓にかけることになり、心臓肥大は、心臓弁膜症の場合、併症として起こる場合があります。また、筋ジストロフィーや甲状腺機能亢進症などの病気でも心臓肥大が見られます。

■スポーツ心臓とは

心臓肥大に良く似た状態に、「スポーツ心臓」があります。スポーツ心臓は、スポーツ選手に見られる状態で心臓が激しい運動に適応して肥大した状態のことを言います。心臓が肥大したことによって、一度に送り込める血流量が増大して疲れにくくなり、心拍数も平均値より低くなるなどの特徴があります。しかし、スポーツ心臓と拡張性心筋症は区別が付けづらいことがあります。「スポーツをしていながら大丈夫だ」と過信して取り返しの付かない事態に発展するケースもあるため、油断できない症状であるといえます。

■心臓肥大の原因

心臓肥大の主な原因となるのが高血圧です。高血圧によって、心臓に送られる血液の量が多くなり通常

■心臓肥大の症状

心臓肥大の主な症状と心臓が肥大するのは動脈硬

化、高血圧、心臓病、肺の病気などで心臓が血液を送り出すのに負担がかかる状態の時に徐々に肥大していきます。心臓が大きくなると、隣の肺が圧迫されてレントゲン上では肺が小さくなり、心臓が大きく映ります。医師はその肺と心臓の割合で診断をします。

■治療方法とは

内科治療・心臓肥大は、原因となつていく高血圧の治療を行なっていくことで症状が改善されます。基本的には、食事療法と薬剤療法を併用する形で治療を行います。食事療法では、減塩食による塩分制限が行なわれます。薬剤療法では、降圧剤の投与を行ないます。**外科治療**・心臓弁膜症から併発した心臓肥大の場合、弁置換術や弁形成術などの心臓弁膜症のための外科手術を行なつて心臓肥大を治療することになります。

《参考資料》

<http://eshinzo.com/html/09cardiachypertrophy.html>

志機(埼玉県吉川市吉川二の二四の十八 ☎〇四八・九八二・〇八八〇)では、インクジェットデジタル印刷機「PJシリーズ」の導入が進んでいる。

「PJシリーズ」は、同社

インクジェットデジタル印刷機

「PJシリーズ」が各方面で活躍



オリジナルのUVインキを最新のLED・UV乾燥装置によって硬化させるフルカラーインクジェット印刷機である、八年前から開発に着手し、すでに多くのユーザーに導入されている。

ユーザーのニーズに合わせた、豊富な機械構成に柔軟に対応できる。

●コロナ処理装置

●LED・UVピンキュアシステム

●裏面・糊面印刷ユニット

●蛇行修正装置

●フレキシソ印刷ユニット

●ラミネートユニット

●スリッター

●ロータリーダイカット

●平抜きユニット

●箔押しユニット

●画像検査装置

PJのシステムラインナップとしては

印字幅対応として一列タイプ、二列タイプ、三列タイプを標準システムで準備。

●一列タイプ・印字幅 108mm

●二列タイプ・印字幅 216mm

●三列タイプ・印字幅 324mm

独自開発したPJ専用ソフトは直感的に操作できるほどシンプルで扱いやすく簡単。

モードは3ステップで印刷可能。

データ読込↓データ転送↓印刷実行

PJの主な仕様は次の通り。

●搬送方式 ロールTOロール

●印刷方式 インクジェットシングルパス方式

●出力解像度 ライン方向 600・dpi 送り方向 600 dpi

●最大画像長 定形データ 2700mm 可変データ 1000mm

●最大基材厚 ヘッドギャップ調整方式

●インキ 志機純正 UVインク(C/M/Y/K)

●乾燥方式 LED・UV乾燥装置

●印刷速度 50m/min (max)

●RIP PJ専用ソフト

●電気容量 AC200V (3相) 8kw

●重量 680kg (標準2列仕様)

詳細はホームページで

<http://www.shiki.co.jp/Products.html>