



五月の総会で新理事長に選任されてから、約三ヶ月が経過しましたが、今の心境はいかがですか。

北島 あつという間の三カ月でした。この間二回の理事会を開催しましたが、私自身も連合会ラベルコン

北島憲高新理事長に聞く

シールは加工に大きな特徴が 物づくりの精神忘れずに挑戦

テストの方と両方でバタバタしていましたので、これから本腰を入れていこうと思っています。

— 他協組の理事長も大幅に若返りましたが、そういう意味ではやりやすいのでは。

北島 そうですね。みんな青年部時代からの仲間です。心は知れていまして。総会の時の挨拶でも話しましたが、今後はデジタル印刷を無視できなくなってきたいますが、シール・ラベル印刷は、印刷よりも加工という面に大きな特徴があり、ここまで成長してきました。

— 他の印刷業界もシール印刷は付加価値が高いと羨ましがられているのもその加工という点にあると思いますね。

北島 そうです。ですからそこをもう一度見直して、ユーザーに自分達はこういうこともできますと、PRしていくことが大事だと思います。

— 組合員も最盛期の半分になってしまいました。が、今後の組合運営につい

てはどうですか。

北島 組合活動を通して学べることはたくさんあると思います。私自身も三代目ですが、組合で学ばせていただいたことはたくさんあります。これだけ多くの仲間がいるわけですから、自分の所でできないこと、困っていることはお互いに助け合っていく、教えあっていく、これが協同組合のメリットだと思います。

— 特に正札シール組合や神奈川の組合との連携も増えていくと思いますが、

北島 これまでも青年部レベルでは三協組合同の事業も行ってきましたが、これからは一緒に取り組めることは、一緒に取組んでいくことは多くなると思います。

— 組合の支部会と委員会活動を活発にするというの大きな課題ですが、

北島 支部会というのは組合の原点でもある訳で、支部会が活性化している組合はたとえばスクリーン組合のように、元気があります。支部会でいろいろなことを教えてもらい、いろいろな情報を交換し合うとい

うのが理想的です。かつては当組合も活発に支部会を開催していました。もちろん、組合員が減少したというところもありますが、本当に組合員が望んでいることは何なのかをもう一度考えてみる必要があります。

— 委員会構成も昨年

北島 以前から歴代の理事長が、参加から参画へと組合員に訴えてきましたが、自分たちの組合なんだというのをもう一度再認識してもらおう事が大事だと思います。これまでとは少し違います。事務所に頼りすぎないことが、事務所にしかできないことが、当然ですが、組合員一人一人が、もう一度それぞれの役割や責任を自覚して、自分たちの組合は自分で運営していくという決意を改めて持つてほしいと思います。これだけの組合員がいるのですから、結束すれば大きな力になるはずで

青年部令和初の定例会を 部員巡りで北島シール見学 さらに仲間同士の絆深める

カフェバー・アミティーにて今期の活動方針や事業計画について話し合いが行われました。

事業計画としては、部員巡りやOB巡り、正札青年部・神奈川青年部との懇親交流、親組合の活動に参加、中央会・印青連イベントへの参加などが上がっていました。

改めて仲間同士の絆を深め、正札・神奈川とともに多方面に懇親交流を図っていくように思います。

そして、今回の定例会では(株)伊藤シールの伊藤さんが参加してくださいました。まだ青年部には入っていませんが、新たな仲間に出会え、とても有意義な定例会となりました。

令和元年度初めての定例会が七月十二日(金)午後七時から品川区の不動前駅近くにて行われました。今期の定例会はより部員同士を知るために各部員巡りを行っていくという事で、まずは部長の北島シール印刷所見学からスタートしました。

お互いを分かっている者同士ではありませんが、工場に入るとやはり色々気になるところがたくさんあるようで、質問が飛び交っていました。

この後定例会は場所を移し、地元のレストラン&



自動認識総合展に足を運んでみては 今後の行方を占う一つの転機に

「第二十一回自動認識総合展」が、九月十一日(水)から十三日(金)までの三日間、東京ビックサイトで開催されます。

同展は、バーコード、二次元コード、RFID、生体認証、画像認識などの最先端技術を生産、流通、物流、セキュリティ、医療や介護、災害支援などの分野

において、現場が抱える様々な課題に対して活用が期待される最適な各種ソリューションを網羅しています。

今回は主催者の日本自動認識システム協会の「未来のAUTOR・IDプロジェクト」として、自動認識技術の活用事例の具現化を目的とし本展にてテーマ展示を実施いたします。

その他にも出展企業のパネル紹介「事例でわかる自動認識」やチュートリアルセッション(バーコード、RFID、バイオメトリク

ここ最近、自動認識技術を活用した新たな市場が増え、早くからこの分野に進出している業者も多く、新たに進出を計画している企業も目立っているため、今後の市場の行方を占う意味でも、ぜひ会場に足を運んでみてはいかがでしょうか。

年次大会琵琶湖大会 まだ間にあいます

第六十一回年次大会琵琶湖大会は、十月二十五日に開催されますが、まだ参加申し込みが間に合いますので、申込みを忘れていた方はぜひご参加下さい。

今回は初めて琵琶湖ホテルで開催され、懇親会は大歴史初めて琵琶湖のクルーズ船の中で開催され、その後は京都のお茶屋さんでのエキスカーセッションもありますので、お申込み下さい。

中小企業従業員のための生活資金

個人融資制度「さわやか」

年利 1.8%、70 万円まで

従業員数 100 人以下

卸売業 資本金・出資金
1 億円以下又は従業員数
100 人以下

上記以外の業種 資本
金・出資金 3 億円以下
又は従業員数 500 人以下

(2) 現在の勤務先に六か月
以上勤務し、現住所に三か
月以上居住している方であ
って、勤務先、現住所のど
ちらかが東京都内にあるこ
と。

(3) 年間収入(税込)が八〇
〇万円以下の方

(4) 住民税の滞納がない
方

「さわやか」は、一時的に
資金が必要な方へ、結婚資
金、引越費用やレジャーな
ど、さまざまなおつかいみ
ちにご利用いただけます。

お申し込みいただける方
(1) お勤め先の会社等が
次のいずれかに該当してい
る方

小売業 資本金・出資金
5 千万円以下又は従業員数
50 人以下

サービス業 資本金・出
資金 5 千万円以下又は従
用の場合

融資額・融資利率
七〇万円以内 特例・百
万円以内 年利一・八%
医療費、教育費、冠婚葬
祭費、住宅の増改築費に利
用の場合

返済期間と方法

三年以内(七〇万円超は
五年以内)の元利均等月賦
返済

保証

一般社団法人日本労働
者信用基金協会が保証しま
すので、連帯保証人は原則
として不要です。この場合
の保証料は全額東京都が負
担します。なお、一般社団
法人日本労働者信用基金協
会の保証承諾が得られない
場合にはご融資できません。

この他にも子育て・介護
支援融資「すくすく・ささ
え」があります。

詳細は左記まで。

[http://www.hataraku.met
ro.tokyo.jp/](http://www.hataraku.met.ro.tokyo.jp/)

組合員名簿が完成!

二〇一九・二〇二〇年版

今年も「二〇一九・二〇
二〇年版組合員名簿が完成
し、組合員・会友、協賛会
など関係各方面に配布され
ました。

組合員名簿は、二年に一
回、役員改選の年に改訂さ
れ発刊されるもので、今年

も役員改選の年だったため
に発刊されました。

発刊にあたり、協賛広告
にご協力を頂きました各社
に対しまして、改めて厚く
御礼を申し上げます。

名簿訂正

名簿発刊後に、左記の訂
正がありましたので、訂正
をお願いいたします。

東支部 (有)信星シール
代表取締役・川端信夫
協賛会 ビーエスティ・
エルトロマツトジャパン
東京オフィス 代表者・ク
リスチャン・ジュンケ
(株)ユポコーポレーション
代表者・渡邊真士



IOTのしくみとは

IOTをざっくり説明すると、「いろんなモノの状態をセンサーで取得して、それに対して何らかを操作するしくみ」です。専用アプリをインストールしたスマホからカギやエアコンなどを操作するスマート家電はIOTの代表例です。

身近なところでは活動量計などの機能を備えたウェアラブルデバイスもそうです。

もう少し分解すると、「センサー(またはセンサーがついたデバイス)」「ゲートウェイ」「サーバー」で説明することができます。

気温、心拍数、湿度などの「状態」をセンサーで取得し、デジタルデータとしてサーバーに送ります。取得したデータを集計したり比較・分析した結果、機器を操作したりメッセージを表示したりするのが基本的なうごきです。

たとえば、手でカギを開けなくてもスマホで開錠で

きるスマートロックは、ドアに設置したセンサーとスマホが認証情報を送受信して自動で開錠する仕組みです。

製造業で活用されるIOT
IOTに特に注目しているのは製造業の分野で、機器のメンテナンスや管理の最適化に活用が進んでいます。

工場におけるIOT活用の例としては、機械の異常検知が挙げられます。

工場の機械にセンサーを設置し、音や振動、温度などのデータを取得+蓄積します。まず正常な状態のデータを登録しておいて、センサーで取得するデータを比較しながら異常と判断するとパトランプを点灯させたり設定したメールアドレスに通知を送るなどフィードバックするしくみです。

人が判断していたことをシステムで自動化することで省人化できます。

ほかに工場内の温度管理データを自動取得する

ことで人手による記録漏れを防いだり、品質管理に役立てる等の利用がされています。工場以外でも、作業現場やオフィスなどでも利用されだしています。産業分野のIOTのことを特にIIoT (Industrial Internet of Things)と呼んでいます。

IOTはいろいろ使われている

製造業やオフィスといったビジネス利用だけでなく、わたしたちにとって身近なIOT製品・サービスもたくさんあります。IOTを活用した商品・サービスの例を2つ紹介します。

MaBeee (マビー)

MaBeeeは、ノバルスが開発した乾電池で動く製品をIOT化できる乾電池型のデバイスです。単4電池をセットしたMaBeeeを単3電池で動く機器に入れると、IOT機器

として操作できるようになります。子供向けの教育玩

具や高齢者のみまもりなどに利用されています。

vacan (バカン)

vacanは、レストランの空き状況をデジタルサイネージで表示するサービスです。レストランに設置されたセンサーやカメラから取得したデータをインターネット経由でサーバーへ送り、AIが解析して「今満席かどうか」「空きがあるかどうか」を確認して表示します。

混んでいないところを利用したいというニーズに対してリアルタイムで混雑情報を提供しています。さらにサイネージに表示されているQRコード経由でスマホのブラウザから混雑状況を確認できるようにし利便性を高めています。

JR東日本と共同で実施した実証実験では、大宮駅や東京駅内カフェの空き状況をデジタルサイネージに表示したところ、既存サイネージと比較して多くの視聴数を獲得しました。

※JAGAT印刷総合研究会ホームページより引用

■薬の使用期限とは

くすりは、未開封の状態だと、製造してから三〜五年程度は効き目が変わらずに使えるよう、品質を確認する試験を行っています。

一般用医薬品の場合は、外箱に使用期限が印刷して

No159 健康がいちばん!

薬の使用期限はどのくらい

あまった薬の処分方法は

が診察時の患者さんの体調や症状などに合わせて、最も適に処方したものですから、医師の指示通りに最後まで服用してください。のみ忘れなどで残ったからといって、あとで同じような症状の時に使ったり、他の人に勧（すす）めたりしてはいけません。自己判断で使用すると、効果がなかったり、症状がさらに悪化したり、思わぬ副作用が出たりすることもあります。

■保管方法は

くすりは、みな同じようにくすり箱に入れておけばいいと思いがちですが、実際にはくすりによって保管方法が違います。温度や湿度、あるいは光の影響を受けやすいものなどもあって、それぞれに適した保管方法があります。

あるので、それを確認してください。特に、シロップ剤や点眼剤などの液状のくすりは、開封後は品質が変わりやすいので注意してください。

■病院でもらった薬は

病院などで処方された医療用医薬品の場合、医師

が診察時の患者さんの体調や症状などに合わせて、最も適に処方したものですから、医師の指示通りに最後まで服用してください。のみ忘れなどで残ったからといって、あとで同じような症状の時に使ったり、他の人に勧（すす）めたりしてはいけません。自己判断で使用すると、効果がなかったり、症状がさらに悪化したり、思わぬ副作用が出たりすることもあります。

酷な状態です。車の中にくすりを放置するのはやめましょう。

■乳幼児の届かない場所

保管場所でもう一つ大切なのは、乳幼児の手の届かない所に置くことです。乳幼児は、何でも口に入れる傾向があります。くすりをテーブルに置いたままにすると、乳幼児が口に入れてしまうことがあります。親が、食後にのうとテーブルに用意しておいたくすりを、わずかなすきに乳幼児がのんでしまったケースもあり、油断はできません。

家庭の中のこうした誤飲の事故は非常に多く、乳幼児はくすりに対する解毒（げどく）能力が弱いので、重大な薬物中毒を引き起こすことも少なくありません。誤飲の事故は、親が家事で忙しい午前8時から10時、午後6時から8時頃に多発しています。どれほど忙しい時でも、くすりの管理だけはしっかりとっておきましょう。

■余った薬はどうするの

飲み忘れなどで余った薬を医師から処方された薬を飲

み残して、家のためこんでしまうことはよくあります。飲み忘れや自己判断による中断の他、薬の種類が多過ぎて適切な服用ができなくなっている場合など、薬がたまる理由はさまざまです。中には、薬を飲んでいないことに医師が気付かず、症状が改善しないからと新たな薬を処方し、薬がさらに増えていく悪循環に陥ることも。複数の医療機関にかかっているときには、薬が重複して、もともと飲む必要のない薬が処方されていることもあります。

このように飲み残しなどで余った薬を「残薬」と呼びます。その無駄は、75歳以上の高齢者だけに限っても年間475億円以上と推計されているほど。医療費節約のために、そして、飲み間違いの危険を減らして、適切な治療につなげていくためにも、残薬をなくすことが大切です。

《引用資料》

<http://www.jpma.or.jp/me/dicine/>

沖データ(港区芝浦四の
一の一の二二) ☎六五四三・
六七〇九)では、このほど安
価で可変性の高いカラーラ
ベルをいつでも必要な分だ
け作成できるLEDラベル
プリンター「Pro1050」を
止

カラーLEDラベルプリンター トナー方式・卓上型「Pro1050」発売



①カラー化による誤認防
②長期保管に耐える耐

水性と耐候性と耐候性
③注意書きなどの微細
文字の再現性などの特徴が
ある。

これまでの一般的な熱転
写プリンターは、高価な熱
転写専用のラベルが必要、
用途に応じた複数のプレ印
刷ラベルが必要、使用済み
リボンの廃棄が面倒などの
問題があり、一般的なイン
キジェットプリンターでも、

インキジェット専用ラベル
が高価、専用氏を使わない
とインクがにじむ、ヘッド
目詰まりが多いなどの欠点
があった。

これらに比べ今回のLED
Dラベルプリンターなら、
視認性に優れたカラーラベ
ルの内製コストを削減でき、
①安価なラベル媒体に
印刷できる

③プレ印刷ロールが不要
なので、在庫管理が簡単
③耐水性、耐アルコール
性、擦過性にすぐれる

④シンプルな内部構造の
ためメンテナンスが容易
この他にも高い媒体対応

力で

力でラベル売位の選択肢が
広がる、水にぬれても文字
や画像が滲まない、こすれ
による色移りや経年による
色あせが少ない、CMYK
+ホワイト特色印刷により、
白色の地下印刷が出来、高
級感が出せるなどの特徴も
ある。

機械仕様は次の通り。

- ▽印刷方式・デジタル五
連LEDフルカラー乾式電
子写真方式▽印刷速度・一
五二・四mm/秒▽最小余白・
二・一二mm▽解像度・一二
〇〇×一二〇〇dpi\六
〇〇×六〇〇dpi▽給紙
方式・ロール紙▽ロール紙
外径・二〇三・二mm▽ロー
ル紙コア内径・七六・二mm
▽用紙幅・二五・四mm\一
三〇mm▽ラベル長さ・一
二・七mm\一三二〇・八mm
▽印刷可能幅(最大)・一二
五・七六mm▽カット可能用
紙長さ・一〇一・六mm▽紙
質・普通紙、普通紙ラベル、
光沢紙ラベル、合成紙ラベ
ル、フィルムラベル▽用紙
厚・〇・〇七六mm\〇・二
五〇mm