

暑中お見舞い申し上げます。

# ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

〒111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

**No424**

令和 2 年 10 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

## 沖データがオンラインセミナー開催

### 北島理事長が活用事例について講演を

「ラベルプリンターPLAVI Pro1050」



沖データのオンラインセミナーで講演する北島憲高氏

沖データ(東京都港区芝浦四丁二番二)では、「印刷のプロが語る! デジタル機を活用した運用事例セミナー」をテーマにオンラインセミナーを開始し、その第一弾として昨年発売のラベルプリンター『PLAVI Pro1050』を実際にビジネスで活用されている運用事例セミナーを九月十日

七日、十八日の二日間開催等について説明しました。

「Pro1050」は、世界初の幅狭カラーLEDラベルプリンターで、世界初となるトナー方式の卓上型カラーLEDラベルプリンター。トナー方式なので耐水性と耐候性に優れ、CMYK+特色ホワイトで高品位なオリジナルラベルが内製でき、すでに国内も含め世界中で、四五〇台を販売しています。

北島社長は導入前のチェックポイントと導入後の評価については、①細かい文字の再現性、②フィルムなど二十種類の基材に対する印刷適正、③印刷の擦過性や対候性、④印刷精度と安定性については、制度もよく抜き加工も容易、色味の安定感もあるとして、十分に評価できると説明しました。

また、導入して分かったメリットとして、①印刷手順に新たな方法が加わった②イメージの具現化がすぐ出来るため、お客からの要求に対して仕事の成立が早い③特色ホワイトトナー

の有効性④素材に対して印刷具合が良い⑤同サイズ複数データを取り扱いがしやすいなどを上げました。

さらに今後の要望としては、①画質、紙幅、紙径、印字サイズ・余白設定、無印刷送出し・シートカットなどにおける新たな検討②既設の印刷機や抜き加工機との新たな融合の可能性についても指摘しました。

この他にも同機の導入先からも、①版替え工数の大幅短縮②白の内製化③媒体流用できる④小ロットでも利益⑤平圧機と併用できるなどのコメントが寄せられている。

セミナー終了後に、北島憲高氏は「ラベル・シール印刷企業において、デジタル機導入の第一段階として、自社での運用を通じて価格等を含めて現状では最適と受け止めている。」感想を述べました。

翌十八日には、同じく京都シール印刷工業協同組合理事長の山田裕彦氏(共栄紙工代表取締役)が同じテーマで導入事例について説明しました。

## 東京都中央会が発表

# 製造業、非製造業ともに 11年ぶりの大幅落ち込み

この調査は調査項目では製造業が九項目、非製造業が八項目となっている。(業界の景況、売上高、在庫数量、販売価格、取引条件、収益状況、資金繰り、設備操業度、雇用人員)

令和二年度上期の各DI値(前年同期比)の期間平均は、平成三十一年度下期と比較すると製造業においては「在庫数量」を除く八項目で数値が下落、非製造業においては八項目すべてで数値が下落しました。

業界の景況、売上高、収益状況の核DI値は、製造業で二〇ポイント以上、非製造業で四〇ポイントも落ち込みました。

これは新型コロナウイルス感染症拡大の影響で、あらゆる業種にわたっているため、その影響に苦しんでいる現状が伝えられています。

この調査は中央会加盟の製造業五十八名、非製造業九十二名の計一五〇名による毎月の景況調査を集計したもので、製造業は四月に平成二十一年五月以来十年十一か月ぶりとなるマイナスイント、非製造業は十一年ぶりとなるマイナスイントまで悪化しました。

また、行政への要望としては、助成金、補助金のスムーズな支援を望むという声が多く、煩雑な申請の手続きなどに対して緩和を訴える声も多かった。

## 東京都最低賃金

### 一〇一三円に据え置き

東京都の今年度の最低賃金は、昨年と変わらず時間額一〇一三円になりました。

これは都内で労働者を使用するすべての事業場及び同事業場で働くすべての労働者に適用されます。

また、東京都では最低賃金の引き上げに向けた環境整備のための支援策として、業務改善助成金等、各種助成金制度を設けています。

東京都最低賃金については、左記まで。

東京労働局労働基準部賃金課 ☎三五二一・一六一四(直通)

## 廃インクの回収費用改定

### 今後は一斗缶での回収

#### 日本ウエスト

日本ウエストは、十月一日より廃インク処分費の改定を実施しました。

今回の改定は廃インクの処分場より、これまでの一キロ缶での受け入れが中止

になったため、今後は一斗缶での排出となり、一斗缶のない企業に対しては、「ミツペールBOX」を同社が五〇〇円で販売する。この容器は完全密閉が可能で、インク残肉入れに最適なもので、今後はこれで排出してほしいとしている。

改定単価は従来の一キロ缶二百円、一斗缶換算三千六百円から、四千五百円となります。

今後は一キロ缶での回収はできませんのでご注意ください。

## 森文吾氏が新社長に

### ㈱ウイング

西支部の株式会社ウイング(板橋区赤塚三の三六の十八)は、このほど森仁社長が代表取締役会長に就任し、後任に森文吾氏が代表取締役社長に就任しました。

## アイケイ印刷が廃業

西支部のアイケイ印刷有限会社(足立区東六月町八の三一 栗原正文社長)は、八月末で廃業しました。

## 日本印刷産業連合会

# グリーンプリンティング認定制度3賞決定

## 環境大賞・マーク普及大賞・資機材環境大賞

意を込めて贈られるもので  
す。

材環境大賞の受賞者は次の  
とおりです。

### 【二〇二〇G P環境大賞】

賞は、二〇一九年度（二〇  
一九年四月から二〇二〇  
年三月まで）にG P

G P環境大賞（4社・団  
体）NTTタウンページ株  
式会社 大阪商工信用金庫

マークを表示した印刷製品  
をより多く発行した企業・  
団体に授与するものです。

埼玉県議会 東京都

また、G Pマーク普及大  
賞は、G Pマーク表示にも  
っとも貢献したG P認定  
工場を他の工場の模範と  
して表彰するものです。

G P環境準大賞（5社・  
団体）株式会社ジェイアー  
ル東日本企画 東武鉄道株  
式会社 プレミアアンチエ  
イジング株式会社 武蔵野  
大学 レインボー薬品株式  
会社

二〇二〇G Pマーク普  
及大賞は、二〇一九年度  
（二〇一九年四月から二  
〇二〇年三月まで）にG P

【二〇二〇G Pマーク普及  
大賞】

マーク表示印刷製品をより  
多く受注しG Pマーク普及  
に貢献したG P認定工場  
（印刷会社）に授与するも  
の。

G Pマーク普及大賞  
（二社）NTT印刷株式会  
社 六三印刷株式会社

三年目を迎えるG P資  
機材環境大賞は、印刷工場  
の環境負荷低減及び作業環  
境改善に貢献し、G P資機  
材認定製品を積極的に提供  
している資機材メーカーに  
授与するもの。

G Pマーク普及準大賞  
（五社）伊藤印刷株式会  
社 岩岡印刷工業株式会社  
株式会社笠間製本印刷 株  
式会社太陽堂印刷所 株  
式会社文伸

二〇二〇G P環境大賞、  
二〇二〇G Pマーク普及大  
賞及び二〇二〇G P資機

【二〇二〇G P資機材環境  
大賞】

二〇二〇G P環境大賞・資  
材部門（1社）東京インキ  
株式会社 G P資機材環境

日印産連では、今後もG  
P環境大賞、G Pマーク普  
及大賞、G P資機材環境大  
賞を推進することで、G P  
認定工場の活用、印刷製品  
への環境配慮、印刷工場の  
環境配慮がさらに促進され、  
G Pマークの認知度向上  
に資するものと期待してい  
る。

なお、G P環境大賞、G  
Pマーク普及大賞、G P資  
機材環境大賞の結果は日  
印産連のホームページをは  
じめ、さまざまな機会に広  
報していく。

組合ではG P認定工場  
取得のためのお手伝いをし  
ています。取得を希望しな  
がら、手続きが面倒だとい  
う方には、組合が全面的に  
フォローいたします。

※G P認定の手続きにつ  
いては、日印産連。組合事務  
局までお問い合わせくださ  
い。

ホームページは左記。  
<https://www.jfpi.or.jp/>

日本印刷産業連合会（会  
長・藤森康彰）は、このほ  
どグリーンプリンティン  
グ認定制度「二〇二〇G P  
環境大賞」、「二〇二〇G  
Pマーク普及大賞」及び

「二〇二〇G P資機材  
環境大賞」の受賞者を決定  
しました。

G P環境大賞は、地球  
環境への負荷低減に熱心に  
取り組んでいるとともに、  
G P認定制度への深い理  
解と制度の積極的活用をし  
ていることに敬意と感謝の

大賞・機材部門（1社）株  
式会社リコー

授与するもの。

※過去受賞メーカーは選  
考の対象になっていません。

二〇二〇G P環境大賞、  
二〇二〇G Pマーク普及大  
賞及び二〇二〇G P資機

日印産連では、今後もG  
P環境大賞、G Pマーク普  
及大賞、G P資機材環境大  
賞を推進することで、G P  
認定工場の活用、印刷製品  
への環境配慮、印刷工場の  
環境配慮がさらに促進され、  
G Pマークの認知度向上  
に資するものと期待してい  
る。

二〇二〇G P環境大賞、  
二〇二〇G Pマーク普及大  
賞及び二〇二〇G P資機

ホームページは左記。  
<https://www.jfpi.or.jp/>

ホームページは左記。  
<https://www.jfpi.or.jp/>

# 振り返れば五十年 私のラベル業界半世紀

専務理事 本間 敏道(4)

私が当時ラベル業界への取材に行く、「ラベル新聞」の編集長をしていた赤田憲裕氏と一緒にいることが多くなりました。

聞くと「ラベル新聞」は、昭和四十四年に包装タイムスにいた田副徹氏が創刊したラベル業界専門紙だということでしたが、「ラベル業界だけで経営が成り立つのか」と半信半疑でした。

その後も取材先で何度か顔を合わせるうちに、赤田氏から「うちに来ないか」と声が掛かるようになりましたが、私も包装タイムスに入ってから三年も経っておらず、やっと仕事にも慣れてきただけに、この時は他社に移る気は全くありませんでした。

しかしその後も顔を合わせる度に「ぜひ一緒にやろうよ。田副社長にも一度会ってみてよ」と、再三にわたって誘われ、その後ラベル新聞の事務所に行き、田

副社長と会うことになりました。

当時のラベル新聞の事務所は神田佐久間町の、机が三つも並べばいっぱいの小さな事務所で、田副社長と営業の柴田徹氏、そして赤田氏の三人でした。

この時の田副社長は私より六歳年上ですから、三十前後だったと思いますが、二十代で独立しただけあって、私から見たらはるかに大人に見えたものでした。私はこの時は包装タイムスという会社にも仕事にも不満はありませんでしたが、わずかに二十七歳でラベル業界という狭い分野であえて創刊したその勇氣に興味を惹かれました。

その後も何度か田副社長や赤田氏と話し合いを持ち、移籍への決意も固まり、条件闘争に入りました。包装タイムスの初任給は三万五千円で当時の大卒初任給としては平均だったと思いま

すが、時代

は高度成長期でもあったので、毎年一万円ずつ昇給し、この時点では六万五千円をもらっていましたが、田副社長から「八万五千円を出すから」と言われ、二万円に釣られました。が、女房からは「社会保険は大丈夫」と言われていましたので、これを確認すると、田副社長から「今加入手続きをしているところ」との返事があつたため、最終的に移籍を決定し、昭和四十八年八月にめでたく「ラベル新聞」に入社となりました。

勉氏もその後ラベル新聞社に移籍しましたが、今でも会うたびに「あの時厚生年金に加入手続きをしていてくれたらなあ」と二人で嘆いています(笑)。

ともかくにもラベル新聞に移籍した私は同じ業界だったので、その日のうちから仕事ができただけでメリツトでしたが、入社してから実は赤田氏が来年の三月に、青森でパン屋を営んでいる実家を継ぐために退社することを知らされ、だまされた大きなショックを受けることになりました。

当時編集は、私と赤田氏の二人だけでしたから、一日と十五日の月二回刊の新聞を出すことは大変な作業でした。包装タイムスのように制作部があるわけではないので、自分で取材をして、自分で割り付けをして、自分で印刷所に行つて校正までをやるわけです。

その作業を来年四月からは一人でやることになるわけですから、わずか半年で果たして自分にできるのだろうか、何日も思い悩み続けました。

(続く)

## ■心の健康とは

このころの健康とは、世界保健機関（WHO）の健康の定義を待つまでもなく、いきいきと自分らしく生きるための重要な条件です。具体的には、自分の感情に気づいて表現できること（情緒的健康）、状況に応じ

### No173 健康がいちばん!

## こころの健康を保つためには 体の状態と心は相互に深く関係 1

適切に考え、現実的な問題解決ができること（知的健康）、他人や社会と建設的でよい関係を築けること（社会的健康）を意味している。人生の目的や意義を見出し、主体的に人生を選択すること（人間的健康）も大切な要素であり、こころの健康

は「生活の質」に大きく影響するものである。

こころの健康には、個人の資質や能力の他に、身体状況、社会経済状況、住居や職場の環境、対人関係など、多くの要因が影響し、なかでも、身体の状態とこころは相互に強く関係している。

心身症という名称があるように、以前から、ある種の疾病の発症や進展に心理的な要因が影響することが知られており、最近ではこの関係が実証されてきている。例えば、ストレスが多くと風邪などの感染症にかかりやすくなること、心臓病などの病気にかかりやす、い性格や行動があること、などが有名である。

### ■健康のための三つの要素

こころの健康を保つには多くの要素があり、適度な運動や、バランスのとれた栄養・食生活は身体だけでなくこころの健康においても重要な基礎となるものである。これらに、心身の疲労の回復と充実した人生を目指す「休養」が加えられ、

健康のための3つの要素とされてきたところである。さらに、十分な睡眠をとり、

ストレスと上手につきあうことはこころの健康に欠かせない要素となっている。うつ病はこころの病気の代表的なもので、多くの人がかかると可能性を持つ精神疾患であり、自殺のうち、かなりの数はこのうつ病が背景にあると考えられている。こころの健康を維持するための生活やこころの病

気への対応を多くの人が理解し、自己と他者のために取り組むことが不可欠です。

### ■休養には二つの側面

「休養」は疲労やストレスと関連があり、二つの側面があります。一つは「活動によって生じた心身の疲労を回復し、元の活力ある状態にもどす」という側面であり、二つ目は「養う」として、つまり明日に向かっての鋭気を養い、身体的、精神的、社会的な健康能力を高めるといった側面です。このような「休養」を達成するためにはまず「時間」

を確保することが必要で、特に、長い休暇を積極的にとることが目標となる。しかし、このような休養の時間を取っても、単にごろ寝をして過ごすだけでは真の

「休養」とはならず、リラックスしたり、自分を見つめたりする時間を一日の中につくることが、趣味やスポーツ、ボランティア活動などで週休を積極的に過ごすこと、長い休暇で、家族の

関係や心身を調整し、将来への準備をすることなどが真の休養につながります。休養におけるこのような活動が健康につながる種々の環境や状況、条件を整えることとなっていくことから、今日の健康ばかりでなく、明日の健康を考えていくところに「休養」の意義付けをし、「積極的休養」の考え方を広く普及することが重要です。

（次回に続く）

【 参 考 資 料 】

<https://www.mhlw.go.jp/w>

[www1/topics/kenko21\\_11/b](http://www1/topics/kenko21_11/b)

[3.html](http://www1/topics/kenko21_11/b)

リネットック(文京区後楽二の十二 ☎三三八六八・七三四)は、独自の特殊紙製造技術と粘着応用技術を融合させることで、耐水性に優れた紙を表面基材に使用したラベル素材を開発。併

クリーニングタグにも使われている耐洗紙の製造技術を応用することで、優れた耐水強度を実現。耐水性との両立が難しかった印刷適性も有している。

表面基材に厚みがあるアイテムはコシがあるため、貼付後にスタンディング性が求められるPOP・アイキャッチラベルの用途に適しており、また再剥離タイプは、水にぬれた後でもきれいに剥がすことが可能。

「PLALESS」シリーズは、粘着剤においても環境負荷の低減を図っています。強粘着タイプの「PL100G01」は、植物由来の原料を活用したバイオマス粘着剤を使用。

また、強粘着タイプの「PL80G11」と、きれいに剥がせる再剥離タイプの「PL80G31」は、いずれも製造工程で有機溶剤を使用しないエマルジョンタイプの粘着剤を使用しています。今回、これらのラベル素

## 脱プラスチック需要に対応 新ブランド「PLALESS」シリーズを発売



「PL100G01」は、一般社団法人日本有機資源協会が認定する「バイオマスマーク」の認定(認定番号180039)をラベル素材の粘着剤層として取得しています。

「バイオマスマーク」とは一般社団法人日本有機資源協会が認定するマーク。再生可能な生物由来の有機資源であるバイオマス(Bio・生物資源、mass:量)を活用し、品質および基準、規格などを満たして生産している商品の目印。