

組合の楽しい便り投稿歓迎します。

No457

ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

〒111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

令和 5 年 11,12 月合併号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

第 65 回年次大会金沢大会

全国から 260 名が参加して開催
パネルディスカッションも好評



33 年ぶりに金沢で開催された第 65 回年次大会



挨拶する永瀬理事長

露され、懇親会は大いに盛
鼓を打ち、アトラクション
の珍味と美味しい地酒に舌
取り、北陸ならではの山海
小杉善文氏が乾杯の音頭を
長が挨拶し、北陸支部長の
組の東海北陸シーリング印
刷協同組合の永瀬雅人理事

式典を終了しました。
懇親会は初めに担当協
木淳一氏が閉会の辞を述べ
川県シーリング組合理事長の堀
圭三会長が読み上げ、神奈
ル印刷青年部協議会の山下
大会宣言は全日本シー

全日本シーリング印刷協同
組合連合会(田中祐会長)主
催の第六十五回年次大会金
沢大会は、十月十三日(金)
十四日(土)に、石川県金沢
市のホテル日航金沢に於い
て東海北陸シーリング印刷
協同組合の担当で開催され
ました。
年次大会が金沢で開催
されるのは、平成二年の第
三十二回大会以来、実に三
十三年ぶり、当日はご来賓
を初め、組合員、会友、協
賛会、報道関係者など計二
六〇名が参加しました。

午後二時半からは『伝
統にとらわれない、新たな
顧客価値創造への挑戦』と
題したパネルディスカッシ
ョンが行われ、金沢の伝統
工芸、食文化に携わる金沢
を代表する各界の若手リー
ダー三人を招いて、どのよ
うに新しい価値を生み出し
ているのかについてディス
カッションが行われました。
パネラーは(株)箔一の代
表取締役社長・浅野達也氏、
(株)芝寿しの代表取締役社
長・梶谷真康氏、加賀友禅
舞田染画工芸の毎田仁嗣氏、

コーディネーターは(株)金沢
シーリングの代表取締役・小杉
喜文氏でした。
この後式典に移り、国
歌斉唱、先輩物故者への黙
とう、の後、田中祐会長が
主催者を代表して「金沢の
伝統工芸や食文化に学び、
我われも古くからの技術を
大切にしながら新たな技術
や価値創造に挑戦してい
たい」と挨拶しました。
続いて来賓の挨拶として
経済産業省中部経済産業局
産業部長の中川浩之氏、日
本印刷産業連合会常務理事
の緒方宏俊氏、全日本協賛

第三十三回シーリングラベ
ルコンテストは、全国の組
合員・会友から、五十九社
九十八作品の応募があり、
経済産業大臣賞は常連
となった精英堂印刷が受賞、
当組合からは三社が出席し
ましたが、北島シーリング
所が連合会会長賞(レター
プレス平圧式凸版印刷機)
を規定課題で受賞、またサ
ン技研が(レタープレス平
圧式凸版印刷機)優秀賞の
平圧三位を、会友のサンメ
ック(レタープレス間欠式
輪転)が輪転五位にそれぞ
れ入賞しました。



金沢稽古によるアトラクション



各組合の受付も大忙し

り上がり、最後に次回担当の神奈川県組合副理事長の佐々木兼一氏が「来年も横浜で会いましょう」と挨拶し、お開きとなりました。

翌日は金沢市内の半日観光に参加する人、思い思いに観光をする人など様々でしたが、久しぶりの金沢を満足されたようでした。



会長表彰式の会場風景

東京都中小企業団体中央会（會津健会長）主催の令和5年度中央会表彰式は、十月十六日（月）午後二時より、中央区銀座の「銀座ブロッサム」に於いて開催されました。

会長表彰は組合の役員や事務局などを十年以上務めた人に対し表彰を行うもので、今回は組合功労者一二二名が表彰され、当組合の北島憲高理事長が組合功労者として表彰され、北島理事長は表彰式の最後に受賞者を代表して謝辞を述べました。

東京都中央会表彰式を開催
北島理事長他一二二名が会長表彰を



当日はこの他に組合事務局など十一名が会長表彰を受けました。（写真は謝辞を述べる北島理事長）

ラベルフォーラム

出展受付けを開始

ラベル新聞社主催の「ラベルフォーラムジャパン 二〇二四」は五年ぶりに来年十月二十三日に開催するが、このほど展示会の出展募集を開始しました。

申し込みは左記のラベルフォーラム実行委員会まで連絡してください。

電話 03 3866 6577 または専用ホームページへ。
<https://www.labelforum.jp>

本社工場を移転

フジラベル印刷

（株）フジラベル印刷（藤井秀夫社長）は、九月十九日に本社工場を左記に移転しました。

新住所、電話、FAXは次の通り。

■住所 〒一四四・〇〇四六 大田区東六郷一の一〇三
■電話 六四二四・九八九一 FAX 六四二四・九八九三

令和6年新春合同賀詞交歓会

1月11日(木)上野精養軒にて

申込み締め切りは12月20日

東京都最低賃金のお知らせ

みんなチェック!
最低賃金。



1,113

時間額
円

令和5年10月1日から

41^円
UP

～東京で働く全ての労働者に東京都最低賃金が適用されます～

使いやす
くなりました!

業務改善助成金

事業場内の最低賃金を一定額以上引き上げ、生産性向上のための設備投資などを行う場合は、拡充された業務改善助成金をご活用ください。

詳しくは、

業務改善助成金コールセンター
東京働き方改革推進支援センター

☎ 0120-366-440

☎ 0120-232-865



○最低賃金に関するお問い合わせは
東京労働局賃金課最低賃金係 (☎03-3512-1614)
または 最寄りの労働基準監督署へ



ご存知ですか？

六〇万円以下なら「少額訴訟」は一日で結審します！

■「少額訴訟」とは

友達に貸した十万円が返ってこない、商品の代金五十万円を払ってくれない

等々、少額な金銭をめぐるでは裁判を起こすのはちよつとと考えがちですが、六〇万円以下の請求なら、「少額訴訟」という制度があります。

あなた自身の住所地を管轄しているエリアの簡易裁判所に、訴えを提起します。

あなた自身の場合には、裁判所が双方の言い分を聞き、また、提出された証拠を調べて、どちらの言い分が正しいかについて判決を言い渡します。

裁判所に訴状を提出して数日経過すると、裁判所からあなたに連絡があり、あなたが裁判所に出頭する口頭弁論期日の日時が決まります。

②口頭弁論期日の指定

⑤必要な書類

②予納郵券代

六〇万円以下の請求なら、「少額訴訟」という制度があります。

裁判所に訴状を提出して数日経過すると、裁判所からあなたに連絡があり、あなたが裁判所に出頭する口頭弁論期日の日時が決まります。

訴状、申立手数料、相手方に書類を送るための郵便切手、添付書類等をご用意していただき、訴えを起こす簡易裁判所に郵送で、又は直接、提出してください。

送達や判決の送付等に使われるため、必要分を購入し裁判所へと提出しなければなりません。

少額訴訟とは、六〇万円以下の金銭の支払いの請求を目的としている少額の紛争について、通常の訴訟手続よりも簡易・迅速な紛争の解決を目的としている制度です。

③口頭弁論期日に出頭

■少額訴訟の手続きを自分でした場合の費用

ただし、少額訴訟が終了したあとに郵券が使用されずにあまった分は、申立人へと返却されます。

手続よりも簡易・迅速な紛争の解決を目的としている制度です。通常の訴訟手続と異なる点はいくつかありますが、原則として一日の期日ですべての審理を終了し、判決まで言い渡すという点に最大の特徴があると言えます。

指定された時間に遅れないように裁判所に行きます。裁判所に提出した訴状の控えや、訴状に押印した印鑑、証拠として提出した借用書等の原本を忘れずに持参しましょう。

自分で簡単に手続きを行えるのが少額訴訟のメリットでもあります。したがって、少額訴訟を起こす人の大半は、自分一人で手続きをおこなっています。

郵券の価格は管轄の裁判所によって、また、原告と被告の人数によって加算されますが、おおよそ3,000〜5,000円程度になります。

④裁判の進行

裁判では、司法委員という人に間に入ってもらい、和解できるかどうかの話し合いが行われます。

①収入印紙代

東京簡易裁判所であれば、原告及び被告がそれぞれ一人の場合↓3,910円分の切手を納めます。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

①訴状の提出

和解成立となり、和解条項が作成され、裁判は終了します。合意に至らなかった

この申請書に訴訟の目的の金額（訴額）に応じた手数料を収入印紙で納付するの

原告、被告がそれぞれ一人増すごとに2,100円の切手が必要になります。

【参考資料】

saiken-pro.com

■病気とストレス

普段からだは自律神経系・内分泌系・免疫系のバランスによって微妙に調節されています。しかしストレスによりこのバランスが崩れたりすると、からだの病気が生じます。逆にか

No201 健康がいちばん!

病気とストレスの関係とは 体の病気は心にも影響与える

だの病気はこころにも影響します。また日常のストレスは食べ過ぎ・飲みすぎといった不健康な行動を通して間接的にかからだの病気を引き起こすので、お互いの関係をよく知っておくことは大切です。

こうしたことを手がかり

にストレスによる病気を観察してみると、ストレスを上手に発散したり対処したりすることが下手であったり、ストレスをためやすい性格が原因で、からだの病気が心身症になりやすいことがわかってきました。最近では例えば、病気と性格傾向やストレス対処様式との関係、あるいはその人の持っている遺伝的素質との関係が注目されて来ています。

■糖尿病と抑うつ

冠動脈疾患（狭心症や心筋梗塞）発症にタイプA性格行動様式が関係していると海外では報告されています。他方で直接的に関係しなくても、ストレスが食べ過ぎや飲みすぎといった不健康な健康管理の行動を通して身体の病気（肥満や糖尿病・アルコール性肝障害など）を間接的に引き起こしている点にも注目がなされています。いわゆる「生活習慣病」と言われるものにもこうした心とからだの関係に目を向けることが大切というわけです。

■循環器疾患

心疾患や脳血管疾患に代表される循環器疾患の中にはうつ病を発症している人も少なくありません。うつ病になると循環器疾患の再発や予後によくない影響があることが報告され、注目されています。うつ病を早期に発見し、適切な治療を受けることが重要です。

海外の研究では、心疾患の五人に一人（一五％）はうつ病を経験すると報告されています。うつ病になると心疾患になりやすいとも、逆に心疾患になるとうつ病になりやすいともいわれていますが、まだ結論はでていません。いずれにしてもうつ病の心疾患患者は、服薬遵守や適度な運動ができなくなったり、生活習慣が悪化したりすることから、予後が良くないと考えられています。

■うつ病のサイン

早期にうつ病のサインに気がつくことが重要になります。一般的に物事に対して興味がなくなったり、めまぐるしく気分が落ち込み憂うつになり絶望的な気持ちになることなどがサイ

ンといわれています。抗うつ薬が効果的な場合があります。抑うつ感を受け止めることで前向きに対処するきっかけになることもあります。急性心筋梗塞をはじめとする循環器疾患は、老化や高血圧・喫煙・肥満・糖尿病など全身血管の動脈硬化をきたす疾患が原因とな

■がんどころ

がんに罹患すると、多くの人が診断・治療などの臨床経過において、さまざまなストレスを体験すると言われています。医療技術の進歩により、がんの早期診断が可能となり、外科療法・化学療法・放射線療法の併用による効果的な治療が提供されてきたことを背景に、がん治療における精神的側面のケアが重視されるようになりました。

【参考資料】

mhlw.go.jp

リンテック(東京都文京区小石川の一の一文京二日から受注販売を開始しガーデングレートタワー8F 図・三八六八・七七二〇)は、環境意識の高まりを受けて、フッ素樹脂を使用せずに耐油性を付与した特殊機能紙を新たに開発。

また通常、耐油紙にはフッ素樹脂が使われますが、環境意識の高まりとともに、これを使用しないタイプの耐油紙の需要もファストフード店やコンビニなどを中心に増えています。

フッ素樹脂不使用の耐油紙を 食品包材を中心に様々な用途に 脱プラスチックニーズに対応



食品包材を中心に様々な用途に

称:SUSMA(サスマ)」に
出展しました。
昨今、コロナ禍の影響もあり食品のテイクアウト需要が増加し、脱プラスチックの観点からも各種食品包材としての耐油紙のニーズが高まっています。

ザーの声に耳を傾けながら、付加価値の高い特殊紙製品のラインアップ拡充に努めていくとしています。

■特徴

○フッ素樹脂を使わずに耐油性を付与した特殊機能紙です。環境意識の高まりにお応えします。

○油が染み出しにくい特性を有しながら紙ならではの通気性を保持しているため、食品を包んだ後も水蒸気を外へ逃がすことができ、できたてのおいしさを長く保つことが可能です。

○印刷・加工適性にも優れ、各種食品包材のほか、カップや敷き紙などの用途にも使用できます。

■用途 各種食品包材、カップ、敷き紙、脱酸素剤・乾燥剤包材など

■規格 製品形態・巻取・平判 ※米坪・寸法については別途ご相談ください

■受注開始日 二〇二三年十月二日
■販売目標 一〇〇t/年